


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	中植一客成都汽车有限公司		
注册地址	四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道 111 号		
车辆类型	纯电动厢式运输车		
车辆型号	CDL5030XXYBEV1		
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	1887116252 1	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	ZHP-VERC-E-96S140Ah	
	关键部件名词解释	<p>单体蓄电池:组成最小模块单元的三元锂离子电芯;</p> <p>最小模块单元:通过1个54并的方式组成的电池模块;</p> <p>电池管理系统:通过4个从控模块,控制,管理,检测或计算蓄电池系统的电和热相关的参数,并提供蓄电池系统和其他车辆控制器通讯;</p> <p>蓄电池系统:由2个电池包串联组成;</p> <p>MSD:手动维修开关;</p> <p>防爆通气阀:防止爆破的加剧和爆破后有害气体的定向泄放的装置.</p>	
	专属制造信息	江苏智航新能源有限公司	
	位置信息	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路 213 号	
	主要材料	层状三元镍钴锰,石墨,六氟磷酸锂	
	紧固件及连接方式	螺杆,螺母,电阻焊	
电池包位置示意图			

安全性防护措施	安全防护工具	绝缘手套,绝缘鞋,干粉灭火器,黄沙
	作业场所安全警示说明	高压危险:电池系统电压大于 355V,属于高压电,按照规程使用电池; 充电警示:采用符合国家标准充电设备充电; 应急处置:现场张贴应急处置方案(包括风险应急预案,人员紧急疏散、撤离,应急救援保障,运输应急措施等内容)。
	拆卸注意事项等要求	符合国标 GB/T33598-2017 要求
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	动力蓄电池切割过程涉及使用高旋转切割工具,因此需具备专业防护罩,防止机械伤人;动力电池包总质量为425 Kg,需要配备承受不低于500Kg专用起吊工具和起吊设备将蓄电池包掉起至拆解工装台。
	特殊拆卸方法注意事项	/
	电池包拆卸前序步骤要求	电池包起吊至拆解工装台---拆除电池包外壳---拆除辅助固定部件---拆除高压线束等功能部件---拆除固定件等部件移出模块---电池模块调至拆解工装台---拆除汇流片和铜排---拆除塑料支架---分离出单体电芯
	拆卸时间记录	/
	其他	/
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	储存场地应当具备消防设施,应对火灾;具备报警设施。
	存储环境要求	动力电池包储存的环境应当保持通风干燥,防止引发漏电、爆炸等安全事故;应当保持光线良好,防止工作人员误操作引发事故;远离居民区,防止起火、爆炸造成重大人员财产损失。
	存储时间要求	2-3 个月
	存储场地警示要求	禁止雨淋、高压危险、注意通风、注意干燥,灭火器箱,火警开关,AED(自动体外除颤器)
	需特殊包装存储的电池包装要求	A 类蓄电池包装、运输要求,可参照普通货物的要求进行包装、运输,并根

		<p>据蓄电池的实际状态,采取具有防泄漏等功能的防护包装; B类蓄电池包装、运输要求,按照新品动力蓄电池的要求进行包装、运输; C、D类运输前必须达到A/B类标准,方可运输(备注: A类 经过完全放电,没有任何安全隐患的动力蓄电池包(组)、模块和单体; B类 目视检测外观良好或变形/破损未超出厂家规定的安全极限条件;设备检测无绝缘故障,通讯、温度、电压等关键参数都正常的废旧动力蓄电池包(组)、模块和单体; C类:目视检测外观变形或破损轻微超出厂家规定的安全极限条件,或设备检测有通讯、温度、电压等关键参数一项及以上不合格的废旧动力蓄电池包(组)、模块和单体; D类 目视检测存在冒烟、着火、漏液、变形或破损严重超出厂家规定的安全极限条件的废旧动力蓄电池包(组)、模块和单体;)</p>
--	--	---

