



动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	中植一客成都汽车有限公司		
注册地址	四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道 111 号		
车辆类型	纯电动城市客车		
车辆型号	CDL6100URBEV5		
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	18871162521	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	C5-IFP68	
	关键部件名词解释	维修开关: 维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件 高压线束: 主要由一根或多根高压电缆组成, 用于传导 B 级高压电的动力电缆组合。 低压线束: 主要由一根或多根低压电缆组成, 用于传到 A 级电压的电缆组合。 加热线束: 属于高压线束的一种, 用于传导电池自加热电流 电池包: 可充电且可提供电能的单个储能箱体	
	专属制造信息	江苏海四达电源股份有限公司	
	位置信息	江苏省启东市汇龙镇和平南路 306 号	
	主要材料	橄榄石型磷酸铁锂、石墨、六氟磷酸锂材料	
	紧固件及连接方式	螺栓、螺接、焊接	
	电池包位置示意图	车顶布置 	发动机舱布置 
安全性防护措施	安全防护工具	绝缘手套、防机械伤害手套、绝缘鞋（靴）、安全帽、防护面罩、防触电绝缘救援钩等	
	作业场所安全警示说明	1. 拆卸场地, 地面应硬化并防渗漏,	

		<p>应防雨、应通风、光线良好、消防设施齐全,安全距离符合国家相关管理规定;</p> <p>2. 操作区域应单独隔离,地面应做绝缘处理,并设置高压警示标识和区域隔离标识;</p> <p>3. 具备国家相关规定的消防设施,如消防栓、沙箱、灭火器等。</p>
	拆卸注意事项等要求	<p>1、拆卸作业人员必须穿戴安全防护装备,不得戴手表、项链等金属、导电饰品作业。</p> <p>2、拆卸人员应具备相应的专业知识,并经过内部专业培训考核;</p> <p>3、拆卸式应严格要求拆卸作业指导书顺序拆卸。</p>
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	<p>专业防护罩、专用起吊工具、起吊设备、专用拆解工装台、专用抽排系统、专用取模器、专用模块拆解设备、绝缘套装工具、绝缘检测设备</p> <p>1. 绝缘检测设备:拆卸前对电池组绝缘性能进行评测;</p> <p>2. 非接触式远程红外温度探测仪:拆卸前对电池组温度进行评测;</p> <p>3. 验电器:测试车体和箱体外壁带电情况;</p> <p>4. 放电器:进行对地放电;</p> <p>5. 专用标签和标志:标识对应箱体状态;</p> <p>6. 起吊工具:专用起吊工具;</p> <p>7. 托架:托举拆卸后动力电池包;</p> <p>8. 绝缘拆卸工具、常规机械拆卸工具:拆卸动力电池组固定结构及串联高低压插件。</p>
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	<p>1. 专业拆卸人员的专业技能应满足规范拆卸、安全操作、急救知识等相应要求;</p> <p>2. 拆卸过程应双人作业,并至少有一名作业人员持有电工证,并经过专业培训。</p> <p>拆卸作业严格按照如下流程进行:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> a) 拆卸作业必须穿戴防护设施, 不得戴手表、项链等金属、导电饰品作业; b) 低压断电 (整车钥匙打到 OFF 档、关闭整车低压开关); c) 使用安全评估工具对电池组常规安全项目进行测试并记录; d) 取下 MSD; e) 断开高压插接件、通讯插接件。
	拆卸时间记录	65 分钟
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	<ul style="list-style-type: none"> 1. 具备安全防范措施, 如消防设施, 报警设施, 应急; 设施等; 2. 地面应硬化并防渗漏, 具有环保防范设施, 如废水处理系统等; 3. 场地内应保持通风干燥、光线良好, 并远离居民区; 4. 存储场地全方位安装摄像头, 24 小时监控贮存电池状态, 如有异常立即通知管理人员。
	存储环境要求	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电池应储存在温度为 $-10\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 35\text{ }^{\circ}\text{C}$, 干燥、清洁及通风良好的仓库内; 2. 电池应不受阳光直射, 距离热源不得少于 2 m; 3. 电池包储存期间, 剩余电量不宜小于 40 %或生产厂商推荐值。
	存储时间要求	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电池系统长期存储前 SOC 值应大于 50%; 2. 每隔 3 个月充放电一次, 保持 SOC 值处于 50%-70%; 3. 存储时间超过 3 个月, 则必须对电池系统进行一次完整的充放电, 并检查电池组容量、单体电压及单体间电压差。
	存储场地警示要求	<ul style="list-style-type: none"> 1. 高压危险标志; 2. 严禁烟火标志; 3. 消防、报警标志。
	需特殊包装存储的电池包装要求	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电池包必须单独包装, 并装于绝缘坚固的外包装内; 2. 每个包装件必须用标记说明内含锂

		<p>电池及包装件破损时应采取的特殊措施：</p> <p>3. 电池的包装应符合防潮防振的要求，电池箱和高压箱上的高低压插件、加热插件、灭火器接口、水冷管接口、MSD 均应上做好防护及装有防护盖。</p>
--	--	--

