




动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中植汽车（淳安）有限公司		
注册地址	浙江省淳安县千岛湖镇康盛路 268 号 11 幢		
车辆类型	纯电动客车		
车辆型号	SPK6100BEVP1		
联系人	陈文俊	职务	技术员
联系电话	18858285680	E-mail	zzca@zevauto.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	ZJPW-D-4P36S-SG, ZJPW-C-4P45S-SG	
	动力蓄电池制造商	浙江远威动力技术有限公司	
	产品类型	动力蓄电池	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2017 年	
	尺寸大小(mm)	ZJPW-D-4P36S-SG: 880*630*240mm ZJPW-C-4P45S-SG: 1060*630*240mm	
	额定容量	272Ah	
	标称电压	521.64V	
	额定质量	ZJPW-D-4P36S-SG: 205kg ZJPW-C-4P45S-SG: 255kg	
	正负极材料	橄榄石型磷酸铁锂和人造石墨	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	162	
	蓄电池单体的数量	648	
	串并联方式	(2 箱 4 并 45 串+2 箱 4 并 36 串) 4 并 162 串共 4 箱	
其他技术参数	无		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包	

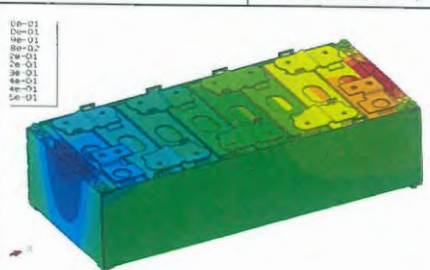
		绝缘阻值 $>100\ \Omega$ 无V, 箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ (红外测温仪), 无热失控现象 (冒烟、起火等)。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备 (烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒, 劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间, 无易燃易爆物品, 周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求, 操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋 (高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽; 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容, 包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数, 对废旧动力蓄电池进行拍照, 包括正面图及侧面图。
	其他	无	
电池包拆解	电池包示意图		

		外壳	拆解步骤	1. 拆除上盖锁紧螺栓; 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角, 然后环绕电箱一周 (应避免暴力拆卸, 以免引起短路); 3. 取下上箱盖, 放置在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台, 起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触
		输出端接触器	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	电气安全防护
		托架	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无

			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	1. 拆除固定 MSD 螺栓； 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	1. 掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 2. 拆掉电池组保护罩，并对巴片缠绕绝缘胶带；

			<p>3. 拆掉电池组件连接铝巴；</p> <p>4. 拆掉电池组压条；</p> <p>5. 撕掉 FPC；</p> <p>6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</p> <p>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路；</p> <p>9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
		拆解装置	无
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路

		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺栓; 2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出; 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好; 3. 拆除端板; 4. 拆掉固定连接器螺栓; 5. 拆除连接器;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆

电池模块拆解			解。		
		拆解装置	无		
		拆解工具	电动批或扭力扳手		
		注意事项等	防止与电芯接触构成短路		
	蓄电池模块的结构示意图				
			拆解步骤	无	
			对应方法	无	
			装置	无	
			工具	无	
			注意事项等	无	
			外壳	拆解步骤	无
				对应方法	无
				装置	无
				工具	无
				注意事项等	无
			线束	拆解步骤	无
对应方法				无	
装置				无	
工具				无	
注意事项等				无	
线路板			拆解步骤	无	
			对应方法	无	
			装置	无	
			工具	无	
	注意事项等	无			
连接片	拆解步骤	无			
	对应方法	无			
	装置	无			
	工具	无			

			注意事项等	无	
		其他固定件	拆解步骤	无	
			对应方法	无	
			装置	无	
			工具	无	
			注意事项等	无	
	电池单体	取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存		
			所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	