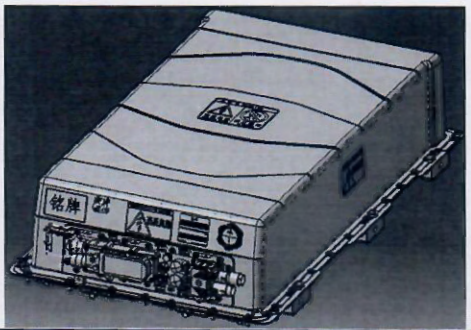
动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中植一客成都汽车有限公司		
注册地址	四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）汽车城大道111号		
车辆类型	纯电动城市客车		
车辆型号	CDL6121URBEV1		
联系人	李道魁	职务	区域经理
联系电话	18871162521	E-mail	ldk@huayou.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	L302C01：ADH L302G01：ADL	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2020	
	尺寸大小(mm)	L302C01：（1060±10）×（630±6）×（240±5） L302G01：（950±10）×（630±6）×（240±5）	
	额定容量	302Ah	
	标称电压	L302C01：115.92 L302G01：96.6	
	额定质量	L302C01：217.0±6.5 L302G01：183.0±5.5	
	正负极材料	正极：橄榄石型磷酸铁锂材料 负极：人造石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	L302C01：36 L302G01：30	
	串并联方式	L302C01：1P36S L302G01：1P30S	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池	

解总体要求		类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值＞100Ω/V，箱体内温度＜65℃（红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。		
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等		
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。		
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。		
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。	
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 操作台与地面绝缘。	
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。	
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。	
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。	
		其他	无	
	电池包拆解	电池包示意图		
		外壳	拆解步骤	1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一

				角，然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸，以免引起短路）； 3.取下上箱盖，放置在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触
		保险丝	拆解步骤	1.拆除固定MSD螺栓； 2.拔出MSD拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1.拔出MSD时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电体； 2.MSD拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		线束	拆解步骤	1.掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 2.拆掉电池组保护罩，并对巴片

				缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条； 5. 撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电箱； 11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置； 先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺栓； 2. 将 CSC 及 CSC

				支架一并从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		其他固定件	拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出； 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 3. 拆除端板； 4. 拆掉固定连接器螺栓； 5. 拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图	无	
		取出操作	对应工具	无
		吊装安全	无	
		外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无

			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	电池单体	取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	